

PU Mattfinish 250

Zweikomponentiger, lichtechter, wasserdispersierter Schutzanstrich für innen und außen



Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

DinoFloor PU Mattfinish 250 wird als Schutzlack für abgechipste Flächen, als Grundierung und Schutzanstrich für mineralische, saugfähige Untergründe, Gussasphalt und Anhydritestrich eingesetzt.

Anwendungsgebiete:

- Bodenflächen innen und außen
- starre Reaktionsharzanstriche
- Beton- und Estrichflächen
- Gussasphalt im Innenbereich

Eigenschaften

DinoFloor PU Mattfinish 250 ist ein 2-komp. Lichtehtes Polyurethanharz. Nach vollständiger Durchhärtung erhält man einen transparenten, matten Schutzanstrich mit guter Abriebfestigkeit und einer Rutschhemmung nach R-10 (Prüfzeugnis beachten).

- 2-komponentig
- Diffusionsoffen
- Matte Oberfläche
- Lichteht
- Lösemittelfrei

Technische Daten

Technische Daten

Verpackung	Blechgebinde
Kombi-Geb.	5 kg
Komponente A	4,5 kg
Komponente B	0,5 kg
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 30 °C
Dichte	1,05 g/ml
Farbton	Transparent, matt
Staubtrocken	Nach ca. 1 Stunde
Begehbar	Nach ca. 4 Stunden
Überarbeitbar	Nach > 6 < 48 Stunden
Verarbeitungszeit	Ca. 6 Stunden
Lagerung	Frostfrei 6 Monate

Verbrauch

Auf nicht saugenden Untergründen	100-150 g/m ² je Anstrich
Auf saugfähigen Untergründen	150-250 g/m ² je Anstrich

Inhaltsstoffe

Polyurethanharz und Hilfsstoffe

Produktcode PU-10

Sicherheitshinweis

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j.): 140g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 10 g/l VOC.

Verarbeitungsrichtlinien

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, oberflächentrocken und frei von Schmutz, Staub, Reinigungsmittelrückständen oder anderen trennenden Substanzen sein.

Es sind die Hinweise der Fachverbände BEB-Arbeitsblätter KH-0/U und KH-0/S zu beachten (neueste Fassung). Die Oberflächenfestigkeit muss mindestens 1,5 N/mm² betragen. Die Druckfestigkeit sollte mindestens 25 N/mm² betragen.

Bei starken Temperaturwechseln, im Zusammenhang mit erhöhter Luftfeuchtigkeit, besteht die Gefahr der Kondenswasserbildung auf der Untergrundoberfläche. Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss dieser Wasserfilm restlos abgetrocknet sein. Bei Beschichtung von feuchten Oberflächen kann es ansonsten zu Ablösungen oder Irritationen in der Materialoberfläche kommen.

Zur Grundierung mineralischer, saugfähiger Untergründe wird DinoFloor PU Mattfinish 250 mit 10 % Wasser verdünnt.

Dinova Systemprodukte

DinoFloor Bodenausgleich 150
DinoFloor Fußbodenfarbe 200
DinoFloor Methacryl 210
DinoFloor Arcyl Bodensiegel Mix 215
DinoFloor Fubofa Top 220
DinoFloor PU Bodensiegel 230
DinoFloor DinoPox 270
DinoFloor EP Beschichtung 290
DinoFloor Farbchips

Verarbeitung

1. Komponente A und Komponente B mit einer langsam laufenden Bohrmaschine und Rührquirl intensiv vermischen. Anschließend umfüllen und nochmals kurz aufrühren.
2. DinoFloor PU Mattfinish 250 wird mit einer Mohairrolle dünn-schichtig aufgetragen. Die angegebenen Verbrauchsmengen sind einzuhalten. Zu hohe Auftragsmengen können zu Irritationen in der Materialoberfläche führen.
3. Das Reinigen der Arbeitsgeräte kann im frischen Zustand mit Wasser erfolgen. Nach der Durchhärtung ist eine Reinigung nur noch mechanisch möglich.
4. Vorsichtig begehbar sind die Flächen nach 4 Stunden, überarbeitbar nach 6 Stunden und vollständig belastbar nach 5 Tagen.
5. Die Reinigung und Pflege der Flächen kann mit handelsüblichen Haushaltsreinigern erfolgen und sollte in regelmäßigen Abständen vorgenommen werden.

PU Mattfinish 250

Zweikomponentiger, lichtechter, wasserdispergierter Schutzanstrich für innen und außen



Hinweise

Wichtige Verarbeitungshinweise

- Verarbeitungstemperatur von + 5 °C bis + 30 °C einhalten.
- Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Erstarrungsverlauf.
- Streichabstände unbedingt einhalten.
- Verbrauchsangaben einhalten. Erhöhte Schichtdicken oder Pfützenbildung kann zu Ablösungen oder Irritationen in der Beschichtungsoberfläche führen.
- Bei längerer Belastung durch Autoreifen, kann es zu leichten Braunverfärbungen im Material kommen.
- Die Funktionsfähigkeit der Beschichtung wird dadurch nicht beeinträchtigt.

Arbeitsschutz / Empfehlung

Außer Reichweite von Kindern aufbewahren. Spritz-/Sprühnebel nicht einatmen, Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort mit Wasser gründlich abspülen. Nicht in die Kanalisation / Gewässer oder in das Erdreich gelangen lassen.

Arbeitsschutz: Geeignete Schutzkleidung tragen. Die Hinweise auf besondere Gefahren und Sicherheitsratschläge sind zu beachten. Evtl. Kennzeichnung aus dem EG-Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

CE-Kennzeichnung

 NB 0800	
Dinova GmbH & Co. KG Bachstraße 38 · 53639 Königswinter 13 DF-0613-250	
EN 13813:2002 Kunstharzestrich für die Anwendung in Innenräumen	
Brandverhalten	E ₄
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	39 mg
Haftzugsfestigkeit	B 2,0
Schlagfestigkeit	NPD
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD
Gefährliche Stoffe	NPD

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen der Anwendungstechnik erstellt. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf Ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.